

# Obciągacze wykonane w innowacyjnej <Hybrydowej> technologii spajania

Obciągacz Meister hDD do obciągania czołowego ▶



**Przeznaczony do obciągania ściernic CBN ze spoiwem ceramicznym ze względu na:**

- wysoką ekspozycję ziaren oraz otwartą strukturę formy, co pozwala na łatwe obciąganie
- eliminację ostrzenia
- zachowanie znakomitej geometrii obrabianego detalu – od pierwszego obciągania
- hybrydowe spoiwo zapewnia
- dłuższą żywotność obciągacza
- stabilność procesu obciągania

Przeznaczeniem obciągaczy hDD firmy Meister, jest optymalizacja waszych procesów obciągania



▲ Obciągacze Meister Edd do obciągania otworu i gniazda ściernicy



abrasives  
**Meister Abrasives**  
Make A Quality Decision International



# Analiza przypadku zastosowania hDD: Obciążanie ściernic CBN na spoiwie ceramicznym

- Zastosowanie:** Szlifowanie otworu  
(Np. regulatora linki)
- Ściernica:** Meister HPB Vit CBN  
IG 8.2x15.5x5/M5  
CB22-230-R-9-185-175-V55-P71-31
- Obciążacz:** Meister hDD  
DC 15x13/4x20 X=3 W=1.5 V=7°  
D1-80-R-0-1150-150-H40-80

Rezultat:	Meister hDD	Na spoiwie metalowym
<b>Żywotność obciążacza:</b>	60'000 cykli	9'000 cykli
<b>Ostrzenie regenerujące:</b>	Samoostrzenie	Raz na tydzień
<b>Geometria detalu (np. prostoliniowość):</b>	< 1 µm	bis 5 µm
<b>Częstotliwość obciążania:</b>	160	120

