

hDD Abrichtwerkzeuge in Hybridbindung

Meister hDD Abrichtwerkzeug zum stirnseitigen Abrichten ▶



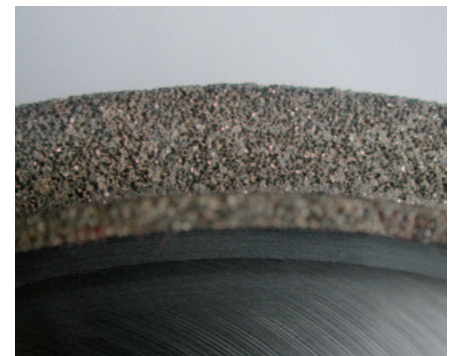
Zum Abrichten von Vit CBN Schleifwerkzeugen

- Hoher Kornüberstand bei gleichzeitig poröser Grundmatrix ermöglicht ein freischneidendes Abrichtwerkzeug
- Kein Nachschärfen nötig
- Exzellente Werkstückgeometrie ab dem ersten Bauteil
- Hybridbindung erhöht Kornhaltekräfte
- Hohe Standzeit
- Stabiler Abrichtprozess

Optimale Wirtschaftlichkeit im Abrichtprozess



▲ Meister hDD Abrichtwerkzeuge zum Abrichten von Bohrungs- und Sitzschleifscheiben



abrasives
Meister Abrasives
Make A Quality Decision International



hDD Fallstudie: Abrichten von Vit CBN Schleifwerkzeugen

- Schleifoperation:** Innenrund
(Bohrung Hydraulikstößel)
- Schleifwerkzeug:** Meister HPB Vit CBN
IG 8.2x15.5x5/M5
CB22-230-R-9-185-175-V55-P7I-31
- Abrichtwerkzeug:** Meister hDD
DC 15x13/4x20 X=3 W=1.5 V=7°
D1-80-R-0-1150-150-H40-80

Resultat:	Meister hDD	Metall gebunden
Standzeit:	60'000 Zyklen	9'000 Zyklen
Schärfintervall des Abrichtwerkzeugs:	selbstschärfend	wöchentlich
Konizität am Werkstück:	< 1 µm	bis 5 µm
Abrichtintervall:	160	120

