

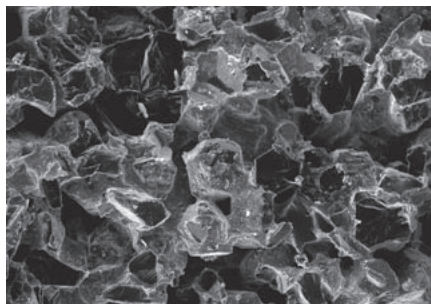
Ceramet Schleifwerkzeuge in Hybridbindung



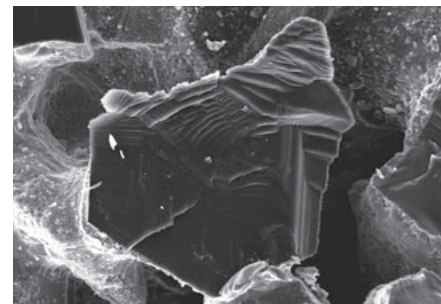
Ceramet kombiniert die Vorzüge der metallischen und keramischen Bindung

- Freischneidendes System durch poröse Struktur
- Hohe Verschleissbeständigkeit dank optimierter Kornhaltekräfte der Hybridbindung
- Mehrlagiges System ermöglicht lange Werkzeugstandzeit

Optimale Wirtschaftlichkeit im Hochleistungs-Schleifprozess



Querschnitt durch eine Ceramet-Struktur (REM-Aufnahme): Der Grad der Porosität ist frei einstellbar.



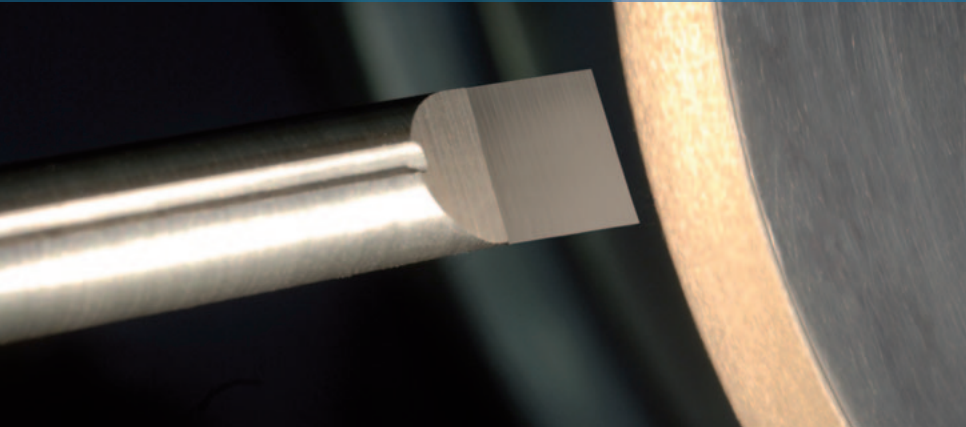
Optimale Kornhaltekräfte



Meister
Make A Quality Decision

abrasives
Abrasives
International

Ceramet Fallstudie: Werkzeugschleifen mit Ceramet-Technologie



Werkstück: Innendrehwerkzeug

Material: Hartmetall K10

Schleifoperation: Einstechen der Drehstahlkontur von \varnothing 4mm auf \varnothing 2mm

Schleifwerkzeug: Meister Ceramet DIA 3A1 100x10x20 X=5 U=3
D1-230-R-0-1150-150-H40-80

Maschine: TTB 64 F

Resultat:

Abrichtintervall:

Meister
Ceramet

Wettbewerb

750 Werkstücke

330 Werkstücke

- Reduziert drastisch die Nebenzeiten
- Ermöglicht unbemannte Maschinenzeit
- Erhöht die Wirtschaftlichkeit



abrasives
Meister Abrasives
Make A Quality Decision International

Mehr Infos auf:
www.meister-abrasives.com